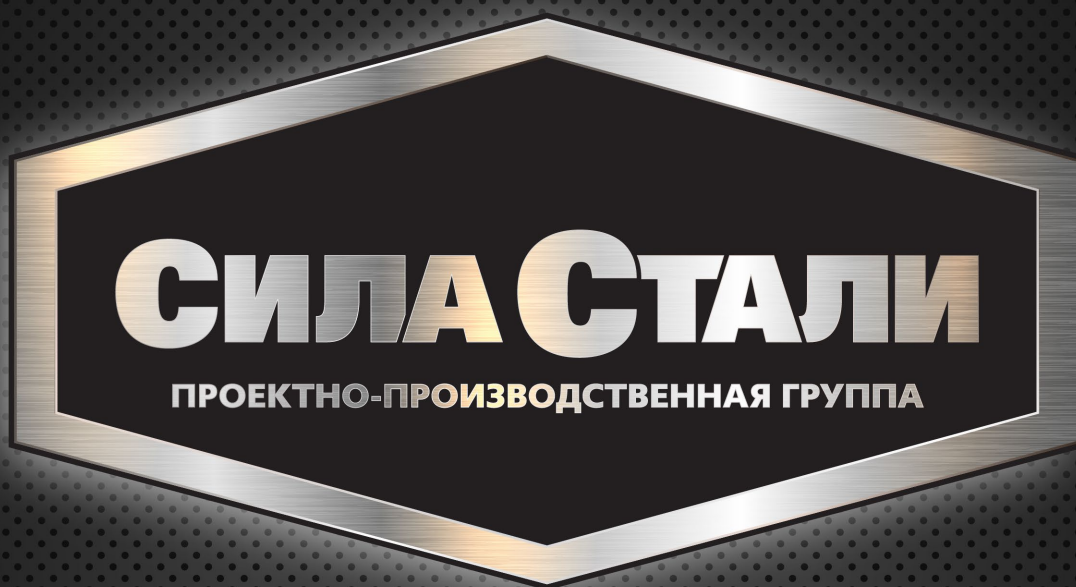




СИЛА СТАЛИ

ПРОЕКТНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ГРУППА



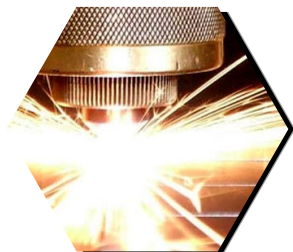
ТОКАРНЫЕ И ФРЕЗЕРНЫЕ РАБОТЫ

любой сложности, в том числе на 3-х, 4-х и 5-ти координатных обрабатывающих центрах Hermle и Mazak



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ РАБОТЫ

- круглое
- плоское
- безцентровое
- внутреннее
- профильное
- резьбошлифование
- зубошлифование
- хонингование
- полирование

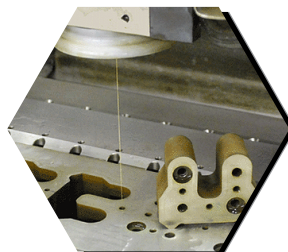


ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА

на оборудовании Trumpf и Prima Power

- углеродистой стали до 25 мм
- нержавеющей стали до 15 мм
- алюминия до 16 мм
- титана, латуни, меди до 5 мм

■ изготовление фигурных металлических панелей



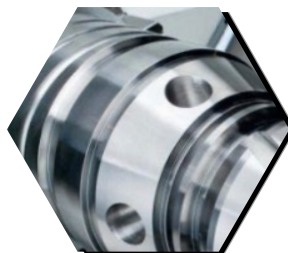
ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННАЯ ОБРАБОТКА

электроискровые вырезные и прошивные станки, электроискровые супердрели Sodick



ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ К СОВРЕМЕННОМУ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ ОБОРУДОВАНИЮ

по вашим чертежам, 3D-моделям или оригинальным образцам



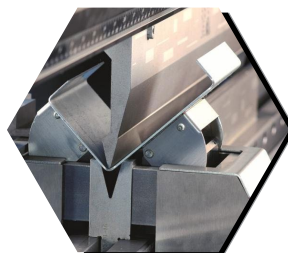
ПРОИЗВОДСТВО ШТАМПОВ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ОСНАСТКИ

- штампов для холодной и горячей штамповки
- пресс-форм литья пластмасс
- матриц и пуансонов



ГИДРОАБРАЗИВНАЯ РЕЗКА

- камня: гранита, мрамора, и пр.
- углеродного волокна
- любых сталей, нержавеющей, меди, бронзы, латуни, алюминия, титана
- различных сплавов
- текстолита
- оргстекла
- паронита
- композитов
- резины
- пластика



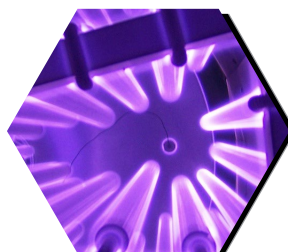
ГИБКА МЕТАЛЛА

профили сложной формы, цилиндры, детали обшивки, части корпусов промышленного оборудования или бытовых приборов на оборудовании Amada и Prima Power



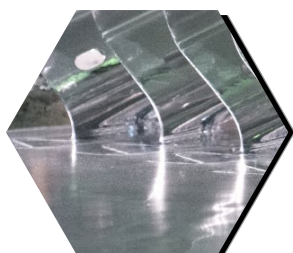
ТЕРМООБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ

- закалка
- отпуск
- отжиг
- нормализация



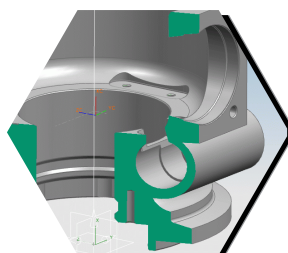
ХИМИКО- ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ

- азотирование
- цементация
- нитрирование
- хромирование



ГАЛЬВАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ

- цинкование
- никелирование



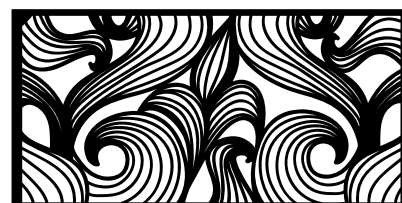
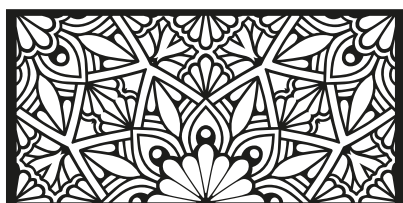
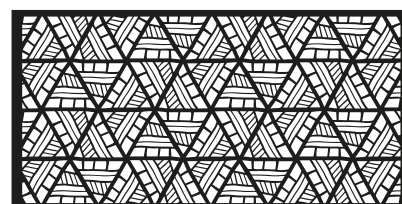
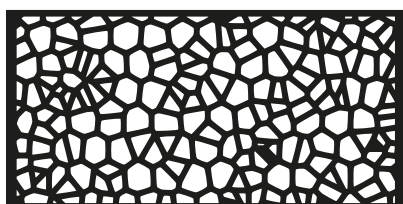
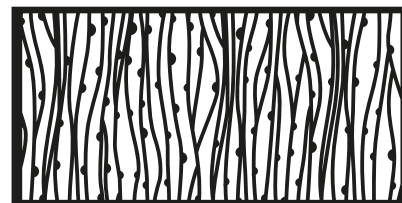
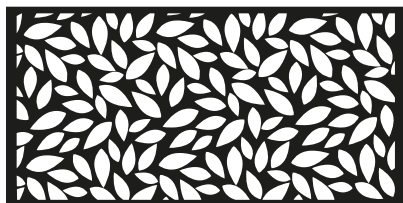
РАЗРАБОТКА КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

- построение 3D-моделей и выпуск чертежей по образцам изделий
- разработка КД по эскизам и технической документации заказчика

ФИГУРНЫЕ ПАНЕЛИ

СИЛА СТАЛИ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ФИГУРНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ ЗАБОРОВ, ОГРАЖДЕНИЙ, ИНТЕРЬЕРОВ ПО ИМЕЮЩИМСЯ ЭСКИЗАМ ИЛИ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ДИЗАЙНА



фигурные панели (образцы, каталог «Сила Стали»)

Фигурные металлические панели изготавливаются из высококачественного стального холоднокатаного листа **толщиной от 2 до 4 мм**. Возможно изготовление панелей из оцинкованного листа толщиной от 2 до 3 мм.

Стандартные размеры: 2500х1250 мм и 3000х1500 мм.

Все панели изготавливаются методом лазерной резки на оборудовании фирмы Trumpf — лидера в области резки металла, что позволяет получить идеальную геометрию и высокое качество реза.

Панели окрашиваются высококачественной порошковой краской во все основные цвета по RAL.



RAL 9010
Белый



RAL 9005
Черный



RAL 8017
Коричневый



RAL 3005
Винно-красный



RAL 6005
Зеленый



RAL 5005
Синий

Стандартная **система крепления** включает:

- 4 уголка 40х40 мм, окрашенных в цвет панели
- 8 болтов M10 с шайбами и гайками с головками, окрашенными в цвет панели

Возможно изготовление панелей:

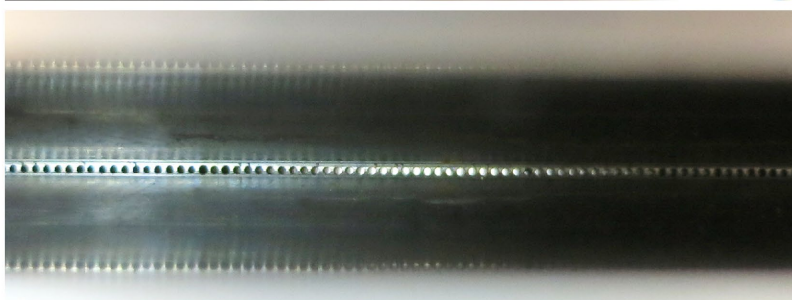
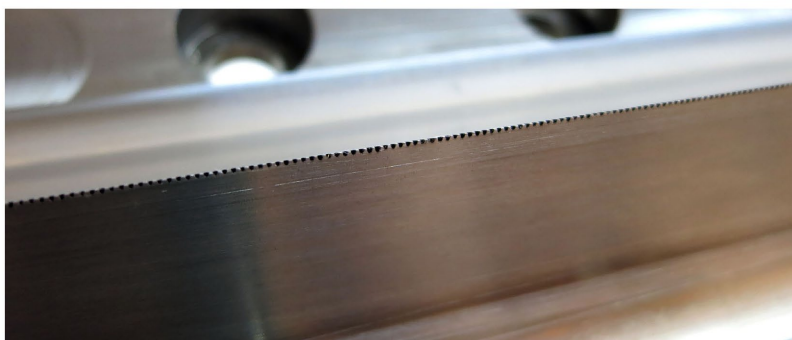
- индивидуального дизайна
- нестандартного размера
- любого цвета



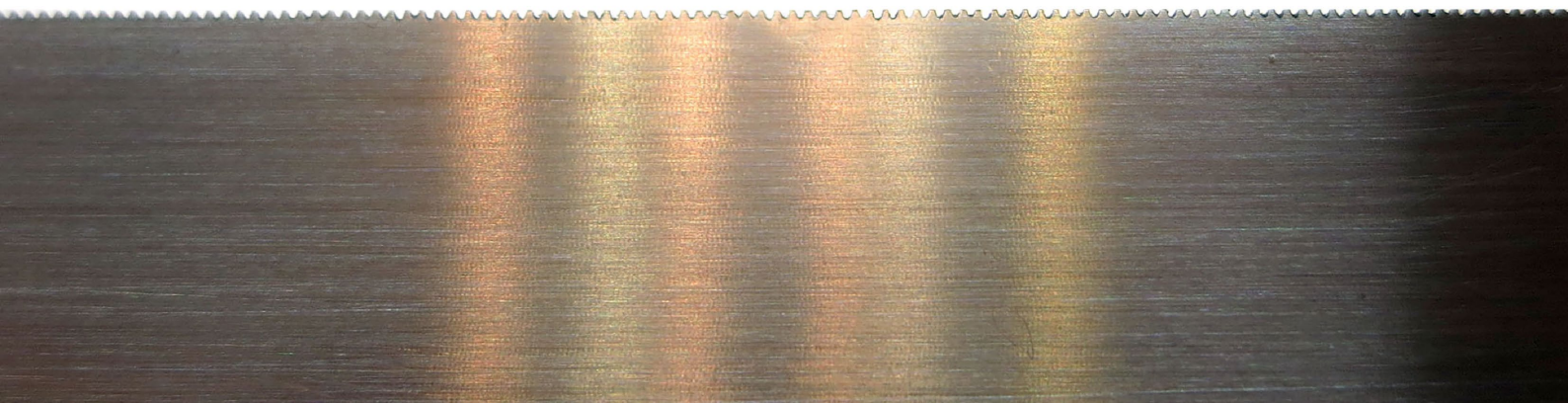
ФИЛЬЕРА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПОЛИПРОПИЛЕНОВОГО ВОЛОКНА

Фильтера для производства полипропиленового волокна — плита высокой прочности с отверстиями, через которые под давлением подается жидкая масса, полимер или стекло.

Как правило к фильерам предъявляются высокие требования по точности, твердости, химической стойкости и работе при высоких температурах.



Нержавеющая сталь AISI 630 (производство SCHMOLZ+BICKENBACH)
Длина 1030 мм
Диаметр отверстий 0,35 мм
Количество отверстий: 1441





ЭКСЦЕНТРИКОВЫЙ МЕХАНИЗМ (из двух деталей)

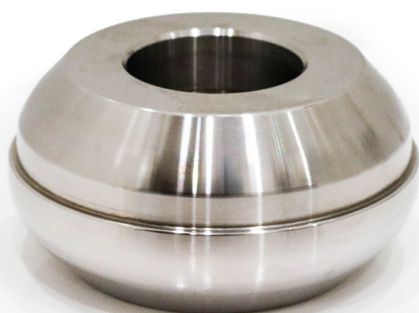
Механизм подачи проволоки машины контактной сварки EVG (Австрия). Три эксцентрика в разных плоскостях.

Сталь 30 ХГСА
Твердость 45 HRC



ВАЛ ЭКСЦЕНТРИКОВЫЙ

Сталь Х12МФ
Твердость 55 HRC



РОЛИК

Ролик для проката листового металла. Расходный элемент для линии производства металлочерепицы и профнастила.

Сталь Х12МФ
Твердость 55 HRC



РОЛИК

Ролик для проката листового металла. Расходный элемент для линии производства металлочерепицы и профнастила.

Сталь Х12МФ
Твердость 55 HRC





НОЖ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ РУБКИ ПРОВОЛОКИ

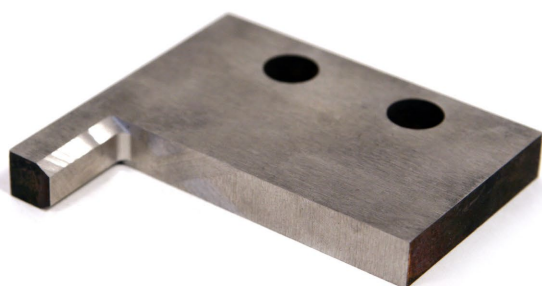
Расходный элемент машины для правки проволоки
Wafious (Австрия)

Сталь X12MФ
Твердость 60 HRC



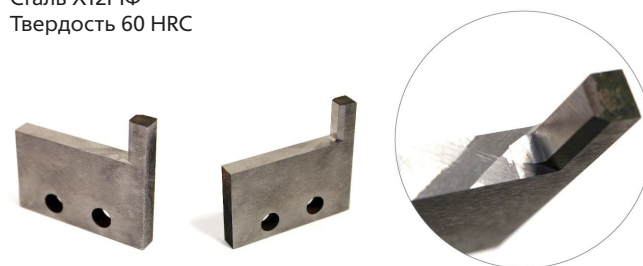
НАПРАВЛЯЮЩАЯ

Сталь X12MФ
Твердость 60 HRC



НОЖ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ РУБКИ МЕТАЛЛА

Сталь X12MФ
Твердость 60 HRC



НАПРАВЛЯЮЩАЯ

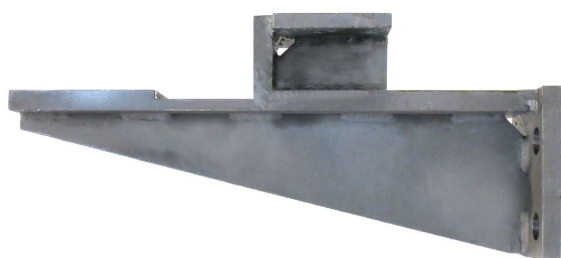
Сталь X12MФ
Твердость 55 HRC





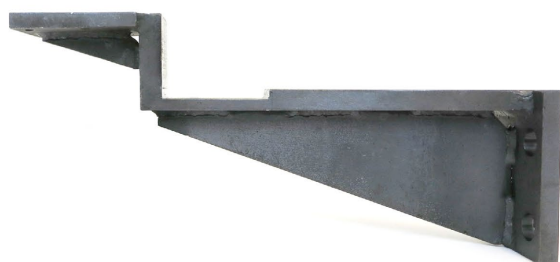
ПОДВЕС УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

3D-гибка
Проволока оцинкованная
Диаметр 6-8 мм



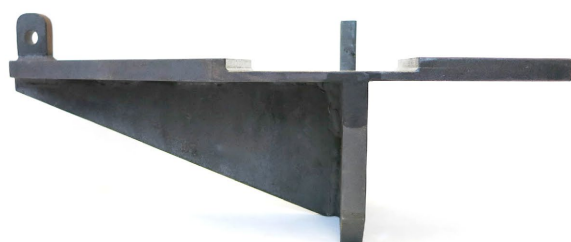
КРОНШТЕЙН МОНТАЖНЫЙ ДЛЯ СБОРКИ И СВАРКИ РАМ

Специальное антипригарное покрытие против сварочных брызг



КРОНШТЕЙН МОНТАЖНЫЙ ДЛЯ СБОРКИ И СВАРКИ РАМ

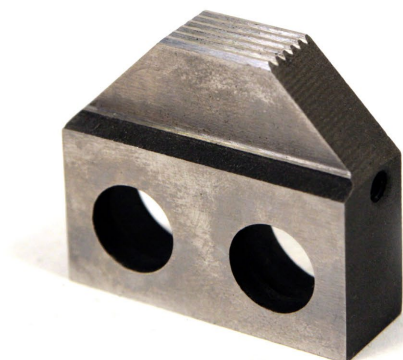
Специальное антипригарное покрытие против сварочных брызг



КРОНШТЕЙН МОНТАЖНЫЙ ДЛЯ СБОРКИ И СВАРКИ РАМ

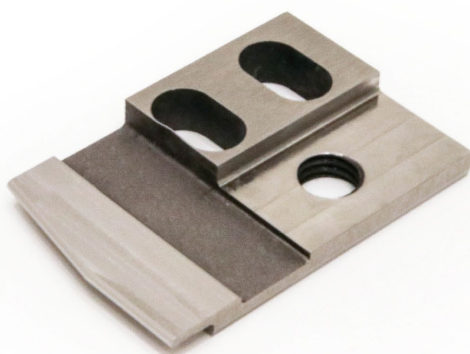
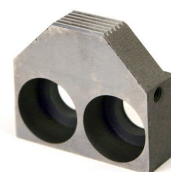
Специальное антипригарное покрытие против сварочных брызг





ЗАХВАТ НАТЯЖИТЕЛЯ ПРОВОЛОКИ

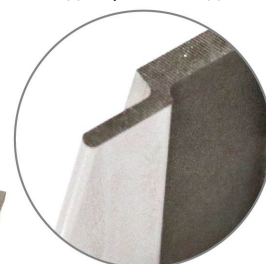
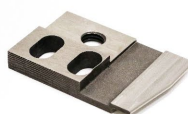
Сталь X12MФ
Твердость 60 HRC



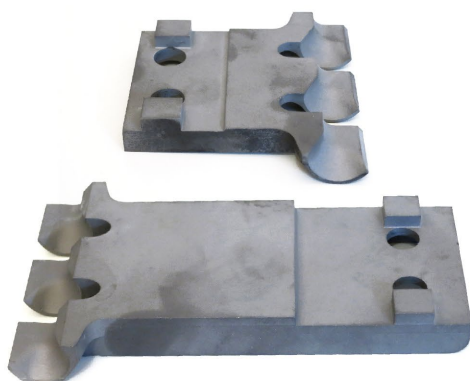
ВКЛАДЫШ

Элемент автоматической линии по производству ПВХ-сайдинга

Сталь X12MФ
Твердость 55 HRC
Полировка 0,63
Радиус скругления кромки 1 мм



ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ

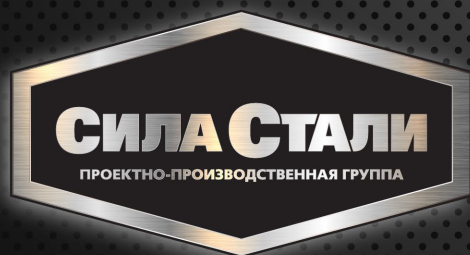


НАТЯЖИТЕЛЬ ПРОВОЛОКИ

Запасной элемент машины контактной сварки EVG (Австрия)

Сталь X12MФ
Твердость 55 HRC





ООО «Сила Стали»
Проектно-производственная группа
Россия, г. Калуга



+7 (910) 599 55 50, +7 (903) 813 94 22



silastali40@gmail.com



silastali40.ru



г. Калуга, ул. Московская, д. 292-Б, оф. 5-А